

NPR-T 型 温湿度控制系统



● 产品描述：

系统基于物联网开发，PC 端、手机端、大屏显示三端同步监控，无缝对接。 可实现对实时温湿度、设备运行状态进行全面的监控，并自动采集、上传温湿度，确保养护质量。 系统控温控湿稳定运行，温度 $20^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ 、相对湿度 95%RH 以上，满足标准养护的规范要求。。

通过更换养护室¹、养护箱²控制部分，把现有设备升级成可数据上传的智能产品，为用户节约生产成本。

● 主要功能：

- 1、数据上传：主通讯端口、兼容第三方通讯协议（免费对接）。
- 2、数据采集：温湿度采集最多可扩展 6 通道。
- 3、远程监控：手机、电脑远程查看实时温湿度。
- 4、智能收发：PC 端快捷录入，手机端快速入库。
- 5、样品查询：大屏显示样品龄期、位置，实时更新提醒。
- 7、取件提示：提示当天已到期试件。
- 8、实时记录：温湿度数据实时采集保存，可自行设定采集保存频率。
- 9、故障报警：24 小时智能监测设备工作状态，出现故障后推送告警信息。
- 10、安全防护：智能停机，打造安全工作环境。
- 11、软件终身免费升级。

注：1 水、喷淋、喷雾养护室；2 水泥（砼）养护箱；更换控制仪表，加装智能控制主板实现智能化改造。